

CNC-Fräsen


5-Achs-Fräsmaschinen

	Hersteller	Typ	Verfahrwege [mm]					Aufspannfläche [mm]	Drehzahl [min-1]	Sonstiges
			X	Y	Z	A	C			
	Hermle	U1130	1.130	720	630	90°	n x 360°	Ø 800, 1.300 x 720 (+200)	12.000	Werkzeugwechsler 28-fach, Integriertes Messen
	Alzmetall	GS600 E	460	600	400	-120° +120°	n x 360°	Ø 320	18.000 (50.000)	WZ-Wechsler 76-fach Nullpunktspannsystem, Integriertes Messen
	Alzmetall	GS1000	800	800	600	-120° +120°	n x 360°	Ø 630	18.000 (50.000)	WZ-Wechsler 664-fach, Nullpunktspannsystem, Integriertes Messen
	Alzmetall	GS1000	800	800	600	-120° +120°	n x 360°	Ø 630	18.000 (50.000)	WZ-Wechsler 224-fach, Nullpunktspannsystem, Integriertes Messen
	OPS-Ingersoll	Speed Hawk 650	650	550	450	-120°	n x 360°	Ø 320, 320 x 320	42.000	WZ-Wechsler 72-fach, Bauteilwechsler 70 Stk. ITS50-Halter, 8 UPC-Paletten, Integ. Messen

3-Achs-Fräsmaschinen

	Hersteller	Typ	Verfahrwege [mm]					Aufspannfläche [mm]	Drehzahl [min-1]	Sonstiges
			X	Y	Z	A	C			
	Hermle	UWF 1202 H	850	630	500	-	-	1.200 x 550 (+200)	5.000	Werkzeugwechsler 34-fach, Teilapparat NC-gesteuert
	Hermle	U 1000 T28	1000	630	550	-	-	1.200 x 630 (+200)	7.000	WZ-Wechsler 28-fach
	Huron	VX 6	600	400	460	-	-	800 x 500	10.000	WZ-Wechsler 24-fach
	Mikron	HSM 800	800	600	500	-	-	800 x 600	36.000	WZ-Wechsler 60-fach, 4-fach Palettenwechsler, Integriertes Messen, Absaugung für Graphit





Universal Werkzeugfräsmaschine

	Hersteller	Typ	Verfahrwege [mm]					Aufspannfläche [mm]	Drehzahl [min-1]	Sonstiges
			X	Y	Z	A	C			
	ECOMAT	FB 600-MC	600	400	400	-	-	800 x 400	5.000	Bahnsteuerung TNC 620

Dreh-Fräszentren

	Hersteller	Typ	Verfahrwege [mm]			Dreh- Ø	Dreh- länge	Spindel- durch- lass	Drehzahl	Sonstiges
			X	Y	Z	[mm]	[mm]	[mm]	[min-1]	
	DMG	CTX beta 1250 TC	450	+/- 100	1.300	250	1.200	Ø 102	6.000 / 6.000	WZ-Wechsler 48-fach, Stangenlader bis 1 m, Niederdruckspannsystem, Spannzangen bis 100 mm, Unrunddrehen und -fräsen
	DMG	CTX beta 1250 TC	450	+/- 100	1.300	250	1.200	Ø 65	6.000 / 6.000	WZ-Wechsler 48-fach, Niederdruckspannsystem, Unrunddrehen und -fräsen






Universaldrehmaschinen

	Hersteller	Typ	Verfahrwege [mm]			Dreh- Ø	Dreh- länge	Spindel- durch- lass	Drehzahl	Sonstiges
			X	Y	Z	[mm]	[mm]	[mm]	[min-1]	
	Gilde- meister	CTX 400 Serie 2	150	/	666	240	350	Ø 65	5.000	Werkzeugrevolver 12-fach, Stangenvorschub
	Gilde- meister	CTX 420 linear	150	+/- 35	400	240	350	Ø 65	5.000 / 7.000	WZ-Revolver 12-fach, Stangenvorschub bis 3 m
	Monforts	RNC 400	150	/	650	280	1.200	Ø 65	4.000	WZ-Revolver 12-fach, Niederdruckspannsystem, Integ. Werkzeug Messen, Hydrostatische Führung
	Mori Seiki	NL 2500Y/1250	260	100	1.250	380	1.200	Ø 85	5.000	WZ-Revolver 12-fach, Lünette und Reitstock NC-gesteuert, Stangenlader bis 1 m, Integ. Messen





Universal Zyklendrehmaschinen

	Hersteller	Typ	Verfahrwege [mm]			Dreh- Ø	Dreh- länge	Spindel- durch- lass	Drehzahl	Sonstiges
			X	Y	Z	[mm]	[mm]	[mm]	[min-1]	
	KERN	CD650	650	/	1.500	400 (650)	1.500	Ø 85	2.500	Exzenterspannfutter, Lünette Ø 10-280 mm
	KERN	KD400	300	/	650	300	1.000	Ø 40	2.500	Lünette, Digitaler Reitstock
	Weiler	E50	500	/	1.000	400	1.000	Ø 80	2.500	Exzenterspannfutter, Lünette Ø 10-280 mm

Drahterodiermaschinen

Hersteller	Typ	Verfahrwege [mm]			Becken- größe [mm]	Schneid- höhe [mm]	Einstell- winkel	Ge- wicht Werkst. [kg]	Sonstiges
		X	Y	Z					
 GF Machining Solutions	CUT P550	550	350	400	1.000 x 700 x 400	400	15°	1.500	R-Connect Thermostabilisierung für höchste Genauigkeit
 Charmilles	Robofil 4000	450	320	360	1.100 x 700 x 360	360	30°		
 Charmilles	Robofil 6030si	630	400	360	1.200 x 690 x 360	360	30°		Feinschlichtgenerator für hohe Oberflächengüte
 Charmilles	Robofil 440 cc	550	350	400	1.200 x 700 x 400	400	30°	1.500	Taper Expert für Präzisionskoniken.
 Charmilles	Robofil 6050 TW	630	400	360	1.260 x 690 x 360	360	30°	800	Taper Expert für Präzisionskoniken. Twin Wire Konfiguriaton.




Senkerodiermaschinen

Hersteller	Typ	Verfahrwege [mm]			Beckengröße [mm]	Sonstiges
		X	Y	Z		
 Charmilles	Roboform 51	600	400	450	1.220 x 795 x 450	Wechsler 24-fach (ITS 50)
 Charmilles	Roboform 55	600	400	450	1.220 x 795 x 450	Wechsler 54-fach (ITS 50 und 4 UPC-Platten)
 OPS-Ingersoll	Gantry Eagle 500	525	400	450	700 x 670 x 450	Handlingsystem Multi Change, Gemeinsamer Wechsler: 168 Elektroden (Erowa ITS 50 u. 8 UPC- Platten)
 OPS-Ingersoll	Gantry Eagle 800	550	850	450	800 x 1.100 x 450	Handlingsystem Multi Change, Gemeinsamer Wechsler: 168 Elektroden (Erowa ITS 50 u. 8 UPC- Platten), Generator u. Technologie spez. für Hartmetallbearbeitung

Startlochbohrmaschine

Hersteller	Typ	Verfahrwege [mm]			Becken- größe [mm]	Startloch min [mm]	Startloch max [mm]	Sonstiges
		X	Y	Z				
 Ocean	River 600	450	140	300	550 x 240 x 400	0,2	3	Automatischer Elektrodenwechsler

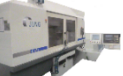
(CNC-) Rundschleifmaschinen

Hersteller	Typ	Spitzen- höhe	Spitzen- weite	Spann- futter	Magnet- scheibe	Zwischen Spitzen	Sonstiges
		[mm]	[mm]				
	Studer S41 (CNC)	225	1.000	ja	ja	ja	2 Außenschleifscheiben (15° neigbar), 1 Innenschleifscheibe, Innenschleifvorrichtung, universal Rundschleifen
	Kellenberger UR 175x1000 – (CNC)	175	1.000	ja	ja	ja	Universal Rundschleifen
	Kellenberger KEL-VISTA UR 175x1000 (CNC)	175	1.000	ja	ja	ja	Schrittmotorzustellung mit Abrichtprogramm u. Kompensation, hydr. Reitstock mit Zylindrizitätskompensation, Innenschleifvorrichtung, universal Rundschleifen
	Ribon RUR-H 1000	150	1.000	ja	ja	ja	Spezielle Gummischleifmaschine

Flachschleifmaschinen

Hersteller	Typ	Schleifbereich	Abstand Tisch – Spindelmitte	Bauteilgewicht max.	Sonstiges
		[mm]	[mm]	[kg]	
	Blohm Planomat HP 612	1.200 x 650 x 400	700	400	-
	Ziersch & Baltrusch	650 x 350 x 300	-	-	-

Profilschleifmaschinen

Hersteller	Typ	Schleifbereich	Profil- breite	Profil- tiefe	Dia- mant- winkel	Radius Werk- stück.	Sonstiges
		[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	
	JUNG JE 630	600 x 250 x 200	30	20 innen 30 außen	40°	0,05 innen 0,3 außen	CNC-gesteuertes JUNG-Kopfabrichtsystem PA37K (6-fach Diamantstern), Profilafrichtstation

Ständerbohrmaschinen



Hersteller	Typ	Aufspannfläche [mm]	Sonstiges
Alzmetall	-	600 x 500	-
Alzmetall	-	600 x 500	-

Auslegerbohrmaschinen



Hersteller	Typ	Aufspannfläche [mm]	Sonstiges
Donau	DANUFLEX 135	1.200 x 800	-
Donau	DANUFLEX 135	1.200 x 800	-

Hydraulische Presse



Hersteller	Typ	Druckkraft [T]	Sonstiges
STENHOJ	-	100	-

Mechanische Montage- und Räumpresse



Hersteller	Typ	Druckkraft	Sonstiges
Bavaria	T5	-	-

Gleitschleifanlage - Entgraten



Hersteller	Typ	Druckkraft	Sonstiges
Rössler	R220EC	-	-

Vertikalbandsäge



Hersteller	Typ	Spannung [V]	Schnittbreite [mm]	Schnitthöhe [mm]	Sonstiges
Bauer	-	650	650	400	-

Härteöfen / Anlassöfen



Hersteller	Typ	Kammergröße [mm]	Sonstiges
Arnold Schröder	Härteofen	300 x 280 x 450	-
Degussa	Härteofen	350 x 250 x 600	-
Heräus	Härteofen	170 x 100 x 250	-
Degussa	Anlassofen	400 x 500	-

Laser-Schweißstation



Hersteller	Typ	Messbereich [mm]			Mittlere Leistung [W]	Max. Werkstückgröße [mm]	Max. Beladung [kg]	Sonstiges
		X	Y	Z				
Sisma	SWT 150	300	200	320	150	400 x 400	70	Laserquelle: Nd:YAG:YAG Schweißpunkte -Ø: 0,3 - 2 mm

Koordinaten-Messmaschinen



Hersteller	Typ	Messbereich [mm]			Sonstiges
		X	Y	Z	
Zeiss	Accura II	900	1.400	800	
Zeiss	Contura 7/7/6	700	700	600	

Dreikoordinaten-Messmaschine



Hersteller	Typ	Messbereich [mm]			Sonstiges
		X	Y	Z	
TESA	3D	-	-	-	

Höhenmessgerät



Hersteller	Typ	Messbereich [mm]			Sonstiges
		X	Y	Z	
TESA	Micro-hite plus M900	-	-	-	
TESA	Micro-hite plus M700	-	-	-	

Oberflächenprüfgerät



Hersteller	Typ	Messbereich [mm]			Sonstiges
		X	Y	Z	
MarSurf	M300				

Profilprojektor



Hersteller	Typ	Messbereich [mm]			Sonstiges
		X	Y	Z	
Mitutoyo	PJ 300	50	50		Bildschirm Ø ca. 300mm Mehrere Objektive

CAD/CAM-Programme

CAM-Software

Hersteller	Anwendungsbereich
Peps	Erodierprogramme
Top Solid	Fräsprogramme

CAD-Software

Hersteller	Anwendungsbereich
Top Solid	-

Format für Datenaustausch

PDF / DXF / Step / Iges / Top Solid / dwg / stl / Parasolid / Catia V5